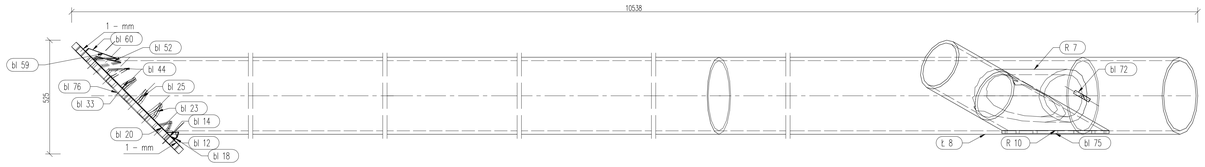
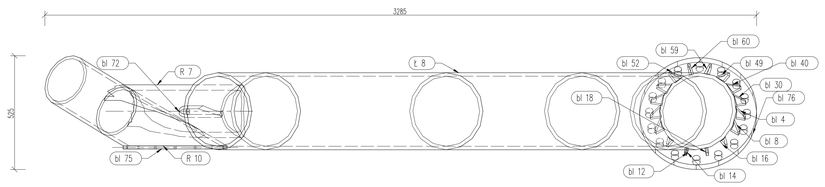
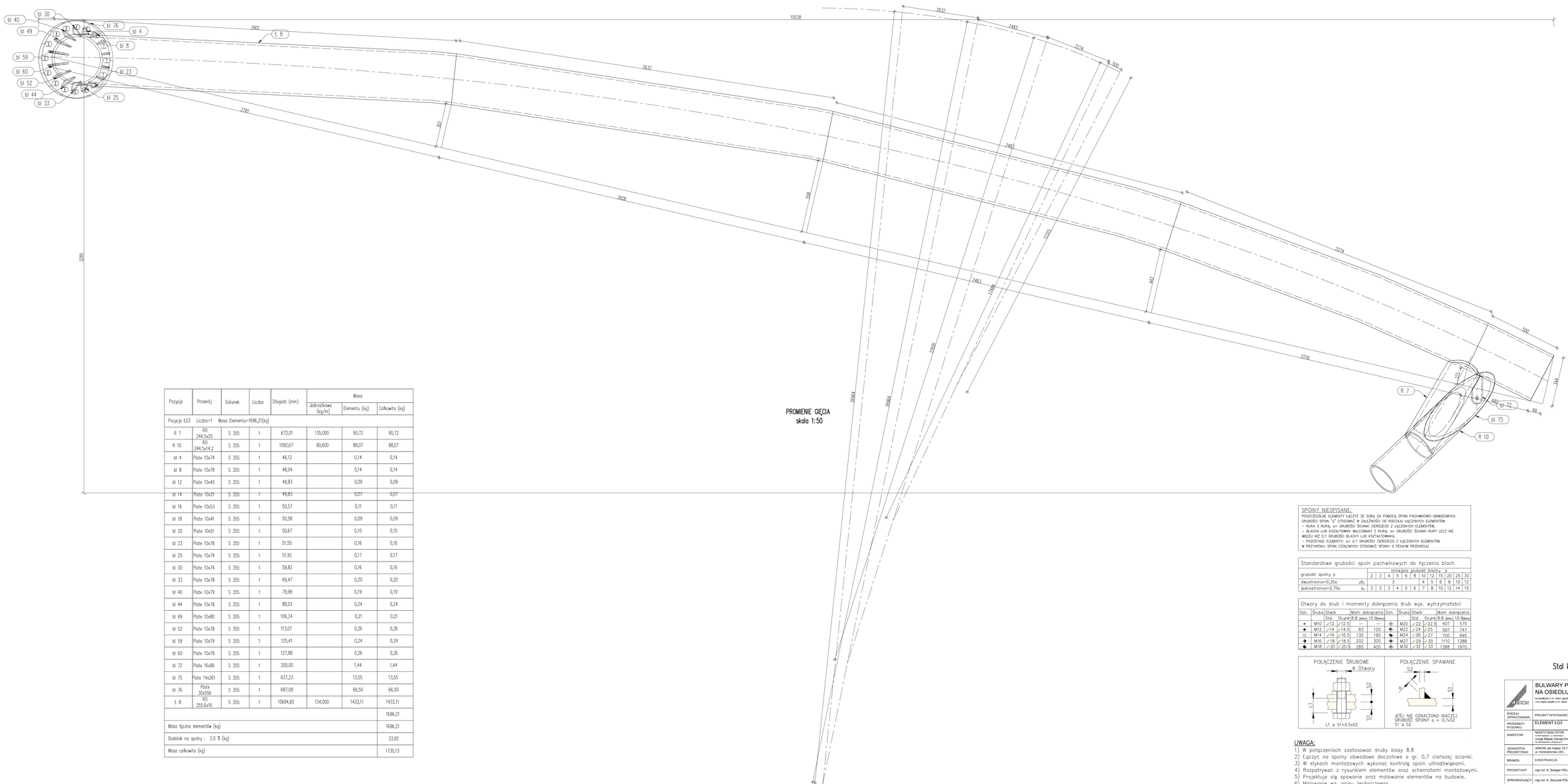
ŁG3 szt. 1
skala 1:10



ŁG3 Widok z boku
skala 1:10



ŁG3 Widok z góry
skala 1:10



PROMIENIE GIĘCIA
skala 1:50

Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycje ŁG3 Liczba=1 Masa Elementu=1696,21(kg)							
R 7	RO 244.5x25	S 355	1	672,01	135,000	90,72	90,72
R 10	RO 244.5x14,2	S 355	1	1092,67	80,600	88,07	88,07
bl 4	Plate 10x74	S 355	1	46,12		0,14	0,14
bl 8	Plate 10x78	S 355	1	48,04		0,14	0,14
bl 12	Plate 10x40	S 355	1	49,83		0,09	0,09
bl 14	Plate 10x31	S 355	1	49,83		0,07	0,07
bl 16	Plate 10x53	S 355	1	50,57		0,11	0,11
bl 18	Plate 10x41	S 355	1	50,58		0,09	0,09
bl 20	Plate 10x51	S 355	1	50,67		0,10	0,10
bl 23	Plate 10x78	S 355	1	51,55		0,16	0,16
bl 25	Plate 10x74	S 355	1	51,92		0,17	0,17
bl 30	Plate 10x74	S 355	1	59,83		0,16	0,16
bl 33	Plate 10x78	S 355	1	69,47		0,20	0,20
bl 40	Plate 10x79	S 355	1	79,99		0,19	0,19
bl 44	Plate 10x78	S 355	1	88,03		0,24	0,24
bl 49	Plate 10x80	S 355	1	106,24		0,21	0,21
bl 52	Plate 10x78	S 355	1	113,07		0,26	0,26
bl 59	Plate 10x79	S 355	1	125,41		0,24	0,24
bl 60	Plate 10x78	S 355	1	127,88		0,26	0,26
bl 72	Plate 16x80	S 355	1	200,00		1,44	1,44
bl 75	Plate 14x261	S 355	1	637,23		13,55	13,55
bl 76	Plate 30x556	S 355	1	687,09		66,50	66,50
t. 8	RO 355.6x16	S 355	1	10694,83	134,000	1433,11	1433,11
							1696,21
Masa łączna elementów (kg)							1696,21
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							33,92
Masa całkowita (kg)							1730,13

SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚĆ SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
– RURA Z RURĄ: a= GRUBOŚĆ ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ: a= GRUBOŚĆ ŚCIANKI RURY LECZ NIE MNIEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY: a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

		minimalna grubość blachy s									
grubość spoiny a		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s	$a_{\perp}$	3				4	5	6	8	10	12		
jednostronna=0,70s	$a_{\perp}$	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

Ozn.	Śruba	Otwór Std.	Otwór Ozynk	Mom. dokręcenia 8.8 (Nm)	Mom. dokręcenia 10.9(Nm)	Ozn.	Śruba	Otwór Std.	Otwór Ozynk	Mom. dokręcenia 8.8 (Nm)	Mom. dokręcenia 10.9(Nm)
●	M10	⌀12	⌀12,5	–	–	⊕	M20	⌀22	⌀22,5	407	575
◆	M12	⌀14	⌀14,5	83	120	⊕	M22	⌀24	⌀25	597	747
◫	M14	⌀16	⌀16,5	130	190	⊕	M24	⌀26	⌀27	700	995
◆	M16	⌀18	⌀18,5	202	300	⊕	M27	⌀29	⌀30	1110	1388
◆	M18	⌀20	⌀20,5	285	405	⊕	M30	⌀32	⌀33	1388	1970

Stal konstrukcyjna S355

UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej ścianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz ciągna do montażu i napinania membrany.

BULWARY PRZY UL. HERBERTA NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU
na działkach o nr. ewid. gazet 43/28, 43/214, 146/41, 4867, 4868, 4471, 4413 i na części działki o nr. ewid. gazet 146/22.

RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT ŁG3 — 1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK, ul. Kościuszki 1, 15-950 Białystok, w imieniu: Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich ul. Kombatantów 39/1, 15-111 Białystok
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Kondratowicza 39/1 — BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Sołegier PDL/0531/POOK/08
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Stryczek PDL/0591/POOK/09
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM. POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE	K13